



11K Juego Apilado de Sellos Divididos

INSTALACIÓN DEL SELLO

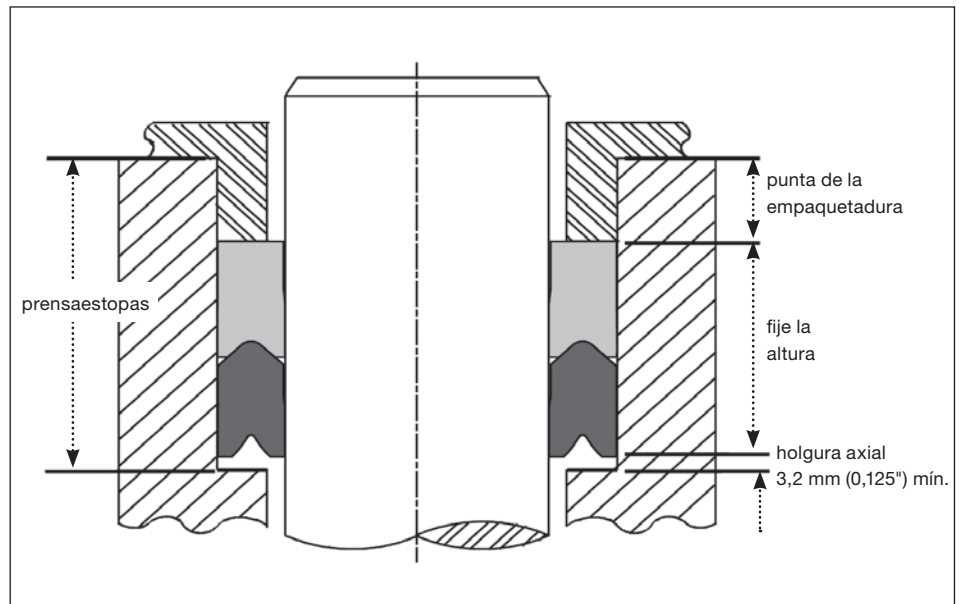
• Preparación

Limpie el equipo minuciosamente antes de instalar los sellos. Asegúrese de que la cavidad del sello y el vástago/ariete estén completamente limpios de todos los contaminantes (suciedad, polvo, partículas metálicas, etc.) y libres de todo tipo de bordes agudos o rebabas.

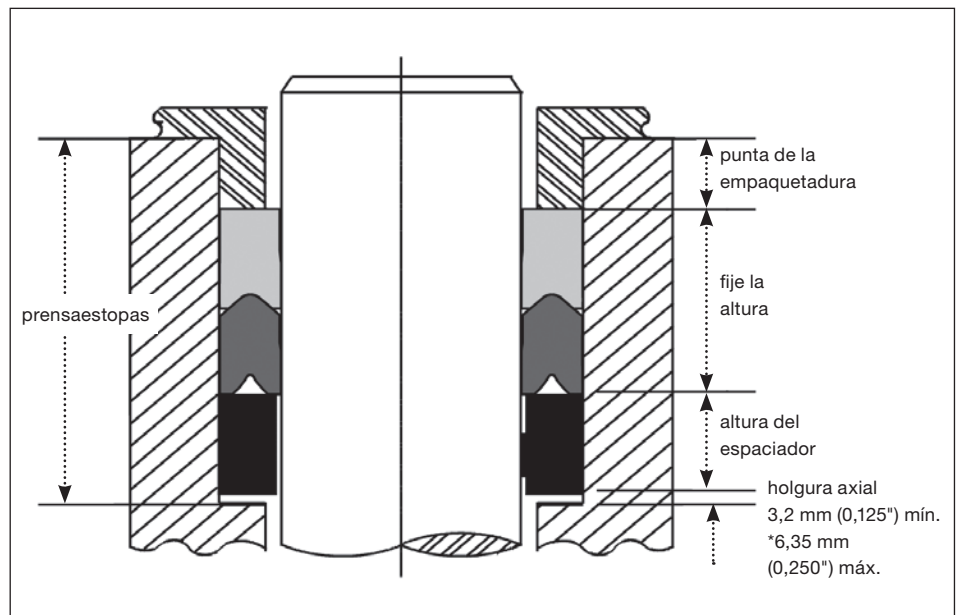
• Determine la profundidad correcta del prensaestopas

Para aplicaciones estándar, hay una cantidad ilimitada de huelgo axial permitido pero se requiere un mínimo de 3,2 mm (0,125") de huelgo axial.

Sin embargo, si el sello está sometido a una inversión de la presión (vacío), el huelgo axial máximo permitido es de 6,35 mm (0,250"). Si este es el caso, recomendamos la instalación de un espaciador 11K para lograr el huelgo axial recomendado.



Método convencional

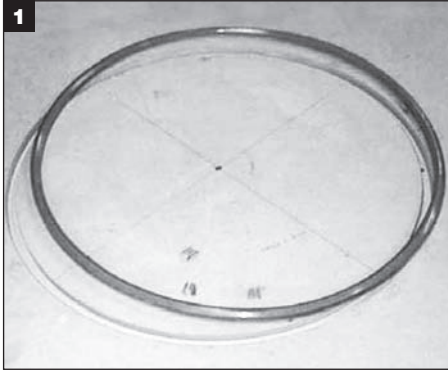


Método del espaciador

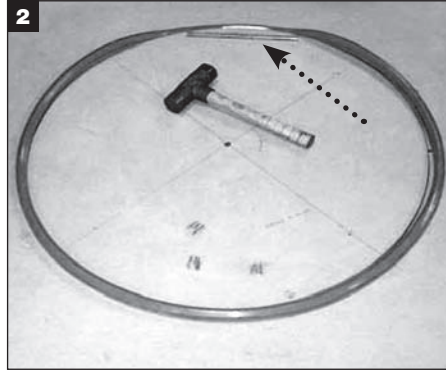
* Sistema sujeto a una inversión de la presión (vacío)

INSTALACIÓN DEL SELLO

Lea todas las instrucciones antes de comenzar.

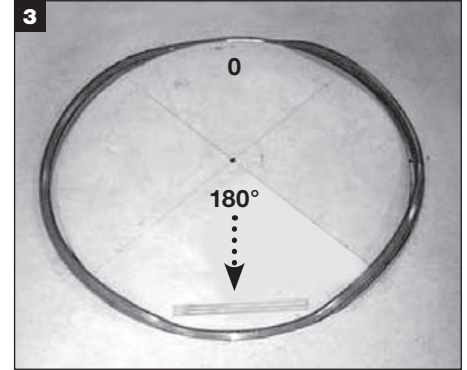


Comience posicionando el sello sobre el equipo desmontado. Asegúrese de que los rebordes del sello queden orientados hacia la presión del sistema. Debido a los efectos de expansión térmica, el sello puede quedar ligeramente apretado o suelto alrededor del equipo.

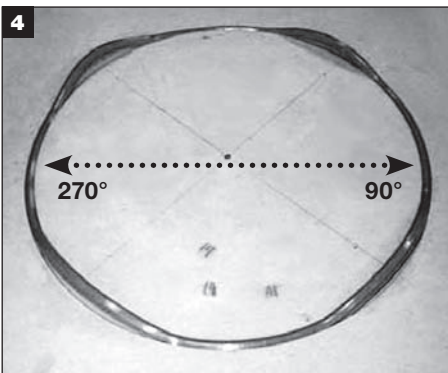


NOTA: Instale primero la junta en el prensaestopas.

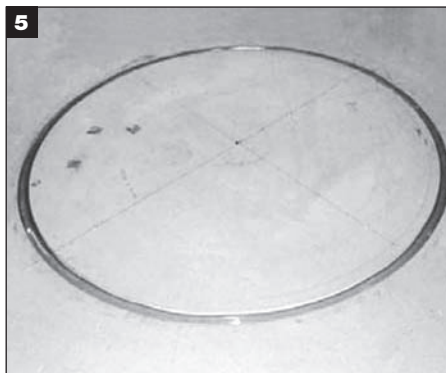
Inserte aproximadamente un 10 por ciento de la circunferencia del sello en el prensaestopas. Utilizando una fuerza ligera, golpee el sello con un mazo de caucho a un ángulo para facilitar la instalación en el equipo.



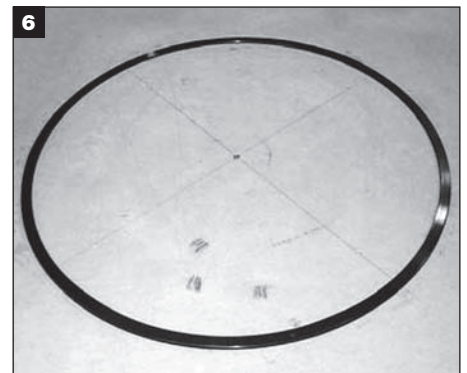
Instale la siguiente sección del sello a 180° en dirección opuesta a la junta inicial. La porción insertada del sello debe ser igual a la cantidad insertada en el paso 2. Distribuya uniformemente el resto del sello.



Instale un segmento en las posiciones de 90° y 270° igual a la cantidad insertada en el paso 2.



Siga insertando el resto del sello en el equipo hasta que todo el sello quede en el interior de la ranura. Asegúrese de mover el sello lo suficientemente hacia abajo en el interior de la cavidad del sello para permitir la instalación del segundo componente de sellado.



Instale el segundo componente con la junta a 180° en dirección opuesta a la junta inicial. Repita los pasos descritos más arriba para completar la instalación.



860 Salem Street
Groveland, MA 01834 EE. UU.
Teléfono: 781-438-7000 Fax: 978-469-6528
www.chesterton.com

© A.W. Chesterton Company, 2012. Se reservan todos los derechos.
® Marca comercial registrada poseída y autorizada por
A.W. Chesterton Company en EE. UU. y en otros países.

DISTRIBUIDO POR:

Los certificados ISO de Chesterton están disponibles en www.chesterton.com/corporate/iso

FORM NO. ES116054 REV. 1

PRINTED IN USA 12/12